

Dokumentation

offene Flüssigkeitsfaltbehälter aus PVC



Beispielfoto

Technische Daten



gefertigt aus PES/PVC mit einer Reißfestigkeit von mindestens 4.000 N/5 cm, Flächengewicht: ca. 1100 g/m², Luft-befüllbarer Schwimmwulst mit Druckluftanschluss ³/₈" und Überdruck-/Entlüftungsventil (nominaler Öffnungsdruck bei 0,07 bar) , 4 Stück D-Ringe im Bodenbereich, Armaturen mit Armaturenschutz, inkl. Packtasche und Reparatursatz



verpackt in Packtasche mit zwei Trageschlaufen

| Art.-Nr. | Volumen [l] | Maße in befülltem Zustand [m] Grundfläche (ØxH) | Packmaße [cm] (LxØ) | Gewicht ohne Armatur [kg] |
|----------|-------------|--|------------------------|---------------------------|
| 120001 | 1.500 | 1,9 x 0,6 | 50 x 30 | 11 |
| 120002 | 3.000 | 2,4 x 0,6 | 60 x 45 | 16 |
| 120003 | 5.000 | 2,8 x 1,0 | 80 x 45 | 23 |
| 120004 | 10.000 | 4,0 x 1,0 | 80 x 60 | 35 |
| 120005 | 15.000 | 4,8 x 1,0 | 100 x 60 | 44 |
| 120006 | 25.000 | 5,8 x 1,0 | 120 x 70 | 60 |
| 120008 | 45.000 | 7,8 x 1,0 | 120 x 75 | 98 |

Gebrauchsanweisung

Flexible Flüssigkeits-Faltbehälter dürfen nur für den vom Hersteller angegebenen Verwendungszweck, d.h. zur kurzfristigen Zwischenlagerung von Flüssigkeiten verwendet werden. Hierbei ist auf die Beständigkeit des Behältermaterials gegenüber den aufzunehmenden Stoffen zu achten. Bei anderweitiger Verwendung ist Rücksprache mit dem Hersteller erforderlich.

- Vor und nach jedem Gebrauch sollte der flexible Flüssigkeits-Faltbehälter auf mögliche Beschädigungen kontrolliert werden.
- Flexible Flüssigkeits-Faltbehälter dürfen nur auf waagerechten Flächen eingesetzt werden. Zur Vermeidung von Beschädigungen muss der Untergrund frei von spitzen und scharfen Gegenständen sein. Gegebenenfalls sollte zusätzlich eine Unterlegplane verwendet werden.
- Bevor mit dem Befüllen des Behälters begonnen wird, muss der Luftwulst auf Nenndruck aufgeblasen werden (Fülldruck des Schwimmkragens $< 0,05$ bar).
Der Luftwulst verfügt über ein wartungsfreies Sicherheitsüberdruck-ventil. Hierdurch wird eine Überfüllung des Luftwulstes ausgeschlossen.
- Bitte heben oder verrücken Sie die Behälter nicht in gefülltem Zustand.
- Nach dem Einsatz muss der flexible Flüssigkeits-Faltbehälter stets restlos entleert, ggf. mit einem geeigneten Reinigungsmittel gesäubert, anschließend getrocknet und auf Beschädigungen hin überprüft werden.

Packanleitung/Faltschema

Vor dem Zusammenlegen sind die Armaturen mit dem am Behälter befindlichen Schutzkragen abzudecken. Danach kann der Behälter gem. Skizze seitengleich zusammengelegt bzw. aufgerollt werden.

Die Maße dienen als Anhaltspunkt. Bitte verfahren Sie faltechnisch analog der tatsächlichen Maße der Packtasche.

Abbildung 1

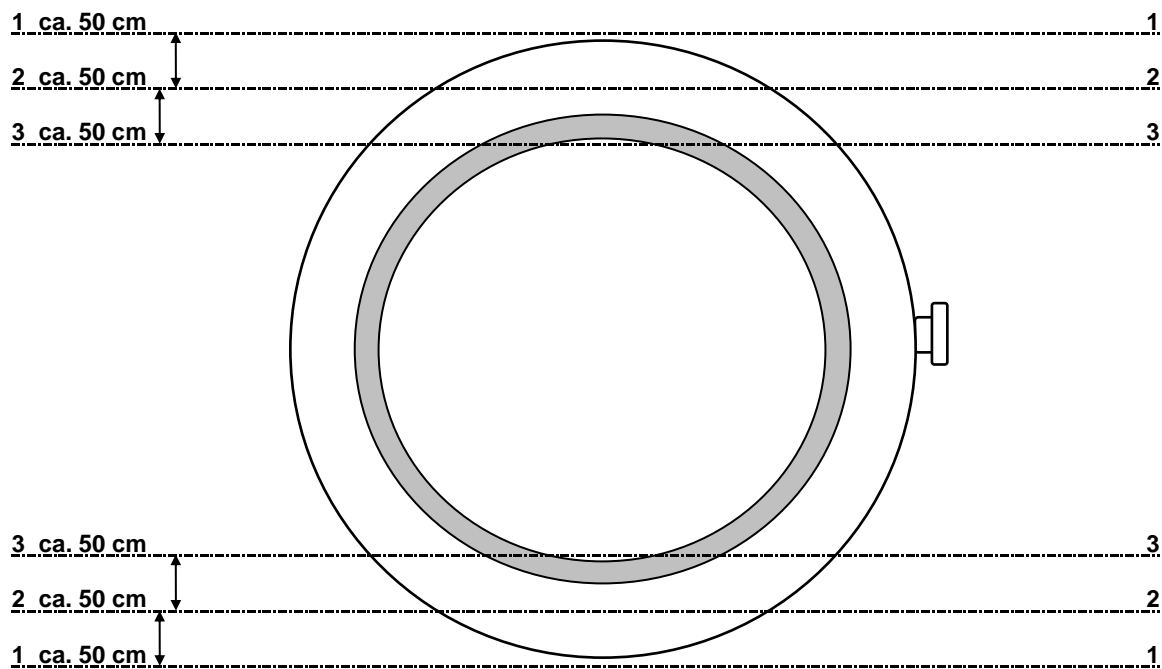
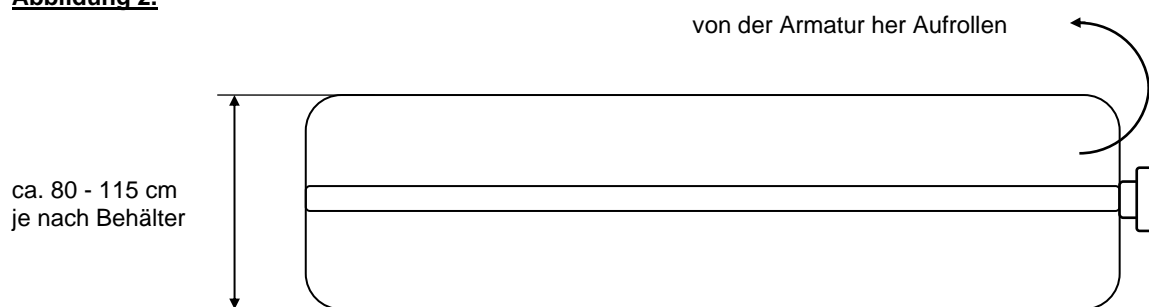


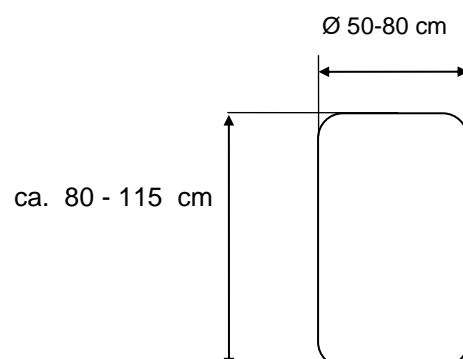
Abbildung 2.



Vor dem Aufrollen ist auf vollständige Entleerung des Auftriebskörpers zu achten!

Abbildung 3.

Packmaße:



Packanleitung/Faltschema



Abbildung 1



Abbildung 2

Packanleitung/Faltschema



Abbildung 3



Abbildung 4

Wartungsanleitung/Fehlerbehebung

Um einen möglichst störungsfreien Betrieb zu erreichen, bedarf der Falttank einer regelmäßigen Überprüfung. Empfohlen werden folgende Arbeiten:

- Überprüfung des äußeren Zustandes
- Überprüfung der Armaturen und Bauteile auf Vollständigkeit und festen Sitz

Fehler:

Der Schwimmwulst verliert Luft.



Abbildung 5

Kontrollieren Sie, ob alle Bauteile des Druckluftanschlusses fest sind. Ziehen Sie die Bauteile, ggf. nach.



Abbildung 6

Kontrollieren Sie, ob das Überdruckventil festgezogen ist. Ziehen Sie die Bauteile ggf. von Hand nach. **Nicht überdrehen!**



Abbildung 7

Den Schwimmwulst kontrollieren Sie auf Dichtigkeit wie folgt:

Mischen Sie sich eine Seifenlauge (Geschirrspülmittel 20% mit Wasser 80%) und füllen Sie diese in einen Pumpzerstäuber. Mit dieser Lösung besprühen Sie den aufgepumpten Schwimmwulst. An den Stellen an denen sich Seifenblasen bilden, befindet sich eine Undichtigkeit. Markieren /Merken Sie sich diese Stelle, reinigen das Material mit klarem Wasser, trocknen die Stelle und flicken Sie die Undichtigkeit wie nachfolgend beschrieben.

Klebeanleitung

Verwenden Sie für die **schwarzen Behälter** (PVC) nur den Kleber der Marke Carmo. Andere Kleber erzielen nicht das gewünschte Ergebnis. Fahrradkleber sind nicht geeignet! Ein Sicherheitsdatenblatt des Klebers stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Ein Reparatursatz gehört zum Lieferumfang und liegt dem Behälter bei. Bei Bedarf ist dieser nachbestellbar.

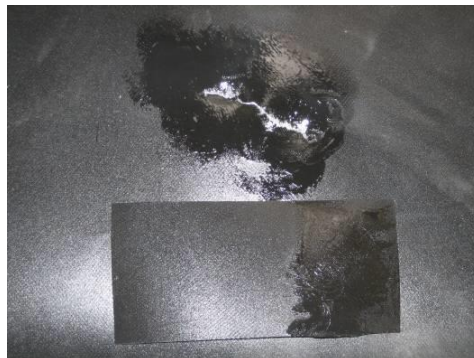
Abbildung 8



Klebevorgang:

- Die Werkstücke müssen trocken und fettfrei sein.
- Tragen Sie den Klebstoff auf beide zu verbindende Werkstoffseiten (Behälter und Flicker) auf und verteilen Sie den Klebstoff gleichmäßig.
- Lassen Sie den Klebstoff vollständig abtrocknen.
- Klebstoff nochmals beidseitig aufbringen und 10-15 min abtrocknen lassen.

Abbildung 9



- Fügen Sie nun die Klebestellen unter Druck zusammen, Anpressrolle benutzen ggf. beschweren. Die Endfestigkeit ist nach 24 Std. erreicht.

Abbildung 10



Fehler:

Die Behälterwand ist undicht, Flüssigkeit tritt aus.

Beschädigungen der von Flüssigkeit berührten Teile des Behälters können Sie nur im Rahmen einer Übung bzw. Befüllung mit Wasser feststellen.

Markieren Sie diese Stellen und reparieren Sie die Fehler nachdem der Behälter entleert wurde. Für die Reparatur solcher Schäden gehen Sie wie beschrieben vor.

Eine ausführliche Klebeanleitung sowie Sicherheitsratschläge befinden sich im Reparatursatz.

Für die Reparatur größerer Risse und Beschädigungen in Armaturnähe, senden Sie bitte den Behälter an unsere Firma ein. Wir erstellen Ihnen einen detaillierten Kostenvoranschlag für die Reparatur.

Fehler:

Die Armatur ist beschädigt.

Ein Ersatz der Armatur ist möglich. Dazu senden Sie bitte den Behälter an unsere Firma ein.

Verlust von Bauteilen:

Bauteile wie Überdruckventil, Druckluftverschluss, Blinddeckel, Schutzkappen können als Ersatzteile nachgeliefert werden.

Kontaktadresse:

Faltsilo GmbH
Am Hasselt 3
24576 Bad Bramstedt

Tel.: 04192/3981

Fax: 04192/4477

Mail: info@faltsilo.de

Beständigkeitsliste

Chemikalienbeständigkeit von PVC

Diese Liste enthält Beständigkeitsdaten, die aus der Literatur und Veröffentlichungen der Chemischen Industrie zusammengestellt wurden. Die Angaben sind unverbindlich und begründen keine Haftung, da nicht alle Einzelheiten der vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten und Verfahrensarten dargestellt werden können. Die Angaben betreffen alle unsere Weich-PVC beschichteten Qualitäten auf Basis von PES- Geweben; ausgenommen sind die Artikel mit den Lebensmittelempfehlungen entsprechenden Beschichtungen.

Das Verhalten der Erzeugnisse gegenüber den Kontaktstoffen ist in folgende Gruppen eingeteilt:

-
- A - widerstandsfähig**
der Werkstoff wird in der Regel als geeignet bewertet
 - B - bedingt widerstandsfähig**
Die Eignung des Werkstoffes ist in dem jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen; gegebenenfalls sind weitere Versuche durchzuführen.
 - C - nicht widerstandsfähig**
Der Werkstoff wird im Allgemeinen als ungeeignet bewertet.

-
- T - Keine Daten - Wahrscheinlich ist die Wirkung gering**
 - X - Keine Daten - Wahrscheinlich ist die Wirkung sehr stark**
-

Für die Konzentration (Masseanteil %) der Chemikalien und anderer Produkte werden folgende Bezeichnungen verwendet:

- GK** übliche Gebrauchskonzentration
- GL** gesättigte wässrige Lösung
- TR** Chemikalie ist mindestens technisch rein



| Medium | Anteil | 20°C | 40°C |
|-------------------------|--------|------|------|
| A | | | |
| Acetaldehyd | ≤10% | B | C |
| Acetylen | TR | B | C |
| Adipinsäure | GL | A | B |
| Äthylalkohol | 10% | A | B |
| Äthylalkohol | 50% | B | C |
| Alaune aller Art | GK | A | A |
| Akksäure | GK | A | B |
| Aluminiumacetat | GL | A | A |
| Aluminiumchlorat | GL | A | A |
| Ameisensäure | ≤10% | A | A |
| Ammoniak | 10% | A | B |
| Ammoniak | 32% | B | C |
| Ammoniakbromid | GL | A | T |
| Ammoniakcarbonat | GL | A | A |
| Ammoniumcarbamat | GL | A | A |
| Ammoniumchlorid | GL | A | A |
| Ammoniumcitrat | GL | A | A |
| Ammoniummolybdat | GL | A | T |
| Ammoniumnitrat | GL | A | A |
| Ammoniumoxalat | GL | A | T |
| Ammoniumphosphat | GL | A | T |
| Ammoniumsulfat | GL | A | B |
| Ammoniumsulfid | ≤40% | A | A |
| Anilinchlorhydrat | GL | A | B |
| Asbest | TR | A | A |
| B | | | |
| Bariumchlorid | GL | A | A |
| Bariumhydroxid | GL | A | A |
| Bariumnitrat | GL | A | A |
| Benzoessäure | GL | A | A |
| Benzoessäuresulfimid | GL | A | T |
| Benzolsulfonsäure | 10% | A | B |
| Benzolsulfonsäure | 40% | A | C |
| Bernsteinsäure | TR | A | B |
| Bleiacetat | GL | A | B |
| Bleichlauge (12% Chlor) | GK | A | A |
| Böden (Erdreich) | | A | T |
| Borax | GL | A | T |
| Borsäure | GL | A | A |
| Bromwasserstoffsäure | TR | A | C |
| Bromwasserstoffsäure | ≤10% | A | A |
| 1,4-Butandiol | ≤50% | A | B |
| Buttersäure | ≤10% | B | C |
| C | | | |
| Calciumbicarbonat | GL | A | T |
| Calciumcarbonat | GL | A | T |
| Calciumchlorid | GL | A | A |
| Calciumnitrat | GL | A | A |
| Chlorwasser | GL | B | B |
| Chloralune | GL | A | A |
| Chromsäure | ≤10% | A | T |
| Citronensäure | ≤10% | A | B |

| | | | |
|-------------------------|------|---|---|
| D | | | |
| Dextrin-Lösung | GL | A | A |
| Dimethylterephthalat | TR | A | A |
| Düngekalk, gebrannt | TR | B | C |
| E | | | |
| Eisen-II-chlorid | GL | A | A |
| Eisen-II-Sulfat | GL | A | B |
| Essig - Weinessig | GK | B | B |
| Essigessenz | GK | B | C |
| Essigsäure | ≤10% | A | A |
| F | | | |
| Ferricyankalium | GL | A | A |
| Ferrocyanalium | GL | A | A |
| Fettemulsion | GK | B | C |
| Firnisse | GK | A | T |
| Flussäure | ≤7% | A | C |
| Formaldehyd | ≤10% | A | A |
| Formaldehyd | ≤40% | B | B |
| Frigen | TR | B | C |
| Frostschutzmittel (KFZ) | GK | A | B |
| G | | | |
| Gelantine | TR | A | A |
| Geschirrspülmittel | GK | A | A |
| Glucose | GL | A | B |
| Glycerin | TR | A | A |
| Glykol | 10% | A | B |
| Glykol | TR | B | B |
| Graphit | TR | B | B |
| Grünkorn | TR | A | A |
| H | | | |
| Harnstoff | TR | A | A |
| Harnstoff, wässrig | GL | A | A |
| Hexamethylentetramin | GL | A | B |
| Huminsäuren | TR | A | T |
| Hydrochinon | TR | A | T |
| Hydroxylaminsulfat | 10% | A | A |

| K | | | |
|-------------------------------|------|---|---|
| Kalilauge | ≤10% | A | A |
| Kaliumaluminiumsulfat | GL | A | A |
| Kaliumbichromat | GL | A | A |
| Kaliumborat | 10% | A | A |
| Kaliumbromat | GL | A | T |
| Kaliumbromid | GL | A | A |
| Kaliumchlorid | GL | A | A |
| Kaliumchromat | GL | A | A |
| Kaliumdichromat | GL | A | A |
| Kaliumfluorid | GL | A | T |
| Kaliumhydrogensulfat | GL | A | T |
| Kaliumnitrat | GL | A | A |
| Kaliumperchlorat | GL | A | T |
| Kaliumpermanganat | 18% | B | B |
| Kalumpersulfat | GL | A | B |
| Kaliumsulfat | GL | A | A |
| Kaolin | TR | A | A |
| Kartoffelstärke | TR | A | A |
| Kieselflourwasserstoffsäure | ≤30% | A | A |
| Kieselgur | TR | A | A |
| Knochenmehl | GK | B | B |
| Kochsalz | GL | A | A |
| Kohlendioxyd | 100% | A | A |
| Kohlenmonoxyd | 100% | A | A |
| Kohlensäure, trocken | 100% | A | A |
| Kohlensäure, feucht | 100% | A | A |
| Kreide | TR | A | A |
| Kupfer-I-Chlorid | GL | A | A |
| Kupfer-II-Sulfat | GL | A | A |
| Kupfersulfat-5-Hydrat | TR | A | C |
| L | | | |
| Lanolin | TR | B | C |
| Leinöl | TR | B | C |
| M | | | |
| Magnesiumcarbonat | GL | A | A |
| Magnesiumchlorid | GL | A | A |
| Magnesiumsulfat | GL | A | B |
| Maleinsäure | ≤35% | A | B |
| Meerwasser | GK | A | A |
| Methan | 100% | A | A |
| Milchsäure | 10% | A | A |
| Milchsäure | 50% | A | B |
| N | | | |
| Natriumammon Hy.phosphat | TR | A | C |
| Natriumbisulfid | ≤10% | A | A |
| Natriumchlorat | GL | A | A |
| Natriumchlorid | GL | A | A |
| Natriumhydrogensulfat | ≤10% | A | A |
| Natriumhypochlorit (12%Chlor) | TR | B | X |
| Natriumsulfid | ≤10% | A | A |
| Natriumthiosulfat | TR | A | T |
| Natriumtriopolyphosphat | TR | A | T |
| Natronlauge | ≤10% | A | A |
| Neopentylglykol | TR | A | T |
| Nickel-II-Chlorid | GL | A | T |
| Nickel-II-Sulfat | GL | A | A |

| O | | | |
|---------------------------|------|---|---|
| Ölsäure | TR | B | C |
| Oxalsäure | TR | A | A |
| Ozon | 100% | A | A |
| P | | | |
| Phenylhydrazinchlorhydrat | GL | B | C |
| Phosphorsäure | ≤85% | A | A |
| Photoentwickler | GK | A | B |
| Photofixierbäder | GK | A | B |
| Polycarbonate | TR | A | A |
| Polytetrafluoräthylen | TR | A | A |
| Polyvinylidenflourid | TR | A | A |
| Q | | | |
| Quecksilber | TR | A | |
| R | | | |
| Resorcin | TR | A | A |
| Rotkorn | TR | A | A |
| S | | | |
| Salpetersäure | ≤10% | A | B |
| Salzsäure | ≤10% | A | A |
| Sauerstoff | 100% | A | A |
| Schwefel, gereinigt | TR | A | T |
| Schwefeldioxyd | 100% | A | B |
| Schwefelnatrium, wässrig | ≤10% | A | A |
| Schwefelsäure | ≤10% | A | A |
| Seifenlösung, neutral | GL | A | A |
| Silbernitrat | ≤10% | A | X |
| Stärkelösung | GL | A | T |
| Stearinsäure | TR | A | B |
| T | | | |
| Tinte | TR | A | A |
| Trimethylolpropan | ≤10% | A | B |
| U | | | |
| Urin | | A | A |
| W | | | |
| Wasser destilliert | | A | A |
| Quelle | | A | A |
| Leitung | | A | A |
| Abwasser o. Lsgmittel | | A | A |
| Wasserstoff | 100% | A | T |
| Wasserstoffsperoxyd | ≤20% | A | X |
| Weinsäure, wässrig | ≤10% | A | B |
| Z | | | |
| Zement | TR | B | B |
| Zinkchlorid | GL | A | A |
| Zinksulfat | GL | A | A |
| Zitronensäure | ≤10% | A | A |
| Zucker, technisch | TR | A | A |

Ob eine Beständigkeit unserer mit Weich-PVC beschichteten Qualitäten gegenüber hier nicht aufgeführten Chemikalien, Arzneimitteln oder anderen Bedarfsgütern gegeben ist, muss von Fall zu Fall uns vorgetragen und entschieden werden.